

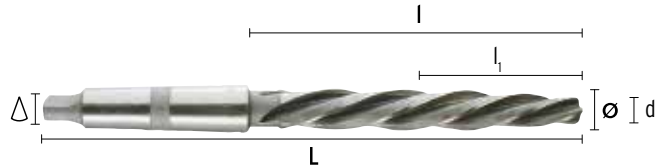
4108

HSS DIN 311



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	● 6-12	○ 4-6			○ 4-6		● 10-14	● 6-8		● 8-22	● 10-22		● 14-22		○ 4-6			
	●	○			○		●	●		●	●		●		○			
Avance/Feed	Ø2	0,05	0,04		0,03		0,05	0,04		0,08-0,63	0,63		0,08-0,10		0,03-0,04			
	Ø5	0,1	0,08		0,06		0,1	0,08		0,12-0,16	0,12		0,16-0,20		0,06-0,08			
	Ø10	0,2	0,16		0,12		0,2	0,16		0,25-0,30	0,25		0,30-0,40		0,12-0,16			
	Ø15	0,26	0,2		0,16		0,26	0,2		0,30-0,40	0,3		0,40-0,50		0,16-0,20			
	Ø20	0,33	0,25		0,2		0,33	0,25		0,40-0,50	0,4		0,50-0,65		0,20-0,25			
	Ø25	0,4	0,32		0,25		0,4	0,32		0,50-0,60	0,5		0,60-0,80		0,25-0,32			
	Ø30	0,45	0,36		0,28		0,45	0,36		0,53-0,70	0,53		0,70-0,90		0,28-0,36			
	Ø35	0,5	0,4		0,32		0,5	0,4		0,56-0,75	0,56		0,75-0,95		0,32-0,40			
	Ø40	0,55	0,43		0,35		0,55	0,43		0,60-0,80	0,6		0,80-1,00		0,35-0,43			

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



	△	Ø	d	L	l	l1			△	Ø	d	L	l	l1		
1		10,00	7,00	171	90	30	1		3	24,00	16,80	296	180	72	1	
1		11,00	7,70	176	100	33	1		3	25,00	17,80	296	180	72	1	
2		12,00	8,10	199	105	39	1		3	26,00	18,80	296	180	72	1	
2		13,00	9,10	199	105	39	1		3	27,00	19,20	311	195	78	1	
2		14,00	9,80	209	115	42	1		3	28,00	20,20	311	195	78	1	
2		15,00	10,50	219	125	45	1		3	29,00	21,20	311	195	78	1	
2		16,00	11,20	229	135	48	1		3	30,00	22,20	311	195	78	1	
3		17,00	11,90	251	135	51	1		3	31,00	22,60	326	210	84	1	
3		18,00	12,20	261	145	58	1		4	32,00	23,60	354	210	84	1	
3		19,00	13,20	261	145	58	1		4	33,00	24,60	364	210	84	1	
3		20,00	13,80	271	155	62	1		4	34,00	25,20	364	220	88	1	
3		21,00	14,80	271	155	62	1		4	35,00	26,20	364	220	88	1	
3		22,00	15,40	281	165	66	1		4	36,00	27,20	364	220	88	1	
3		23,00	16,40	281	165	66	1		4	37,00	28,20	364	220	88	1	